

## **PROGRAMMA delle ATTIVITÀ MAGGIO-LUGLIO 2025**

### **MAGGIO**

- 2-6 maggio **Santuario di Nostra Signora di Lourdes**  
Partecipazione al Pellegrinaggio internazionale dell'Ordine
- Giovedì 8 maggio ore 17.00 San Vittoire Martire  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Apertura della Delegazione e recita del Santo Rosario**
- Domenica 11 maggio ore 16.30 Cattedrale di Santa Maria Assunta, Pisa  
**Ordinazione episcopale S.E.R. Mons. Saverio Cannistrà**
- Giovedì 15 maggio ore 17.00 Sant'Isidoro  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Apertura della Delegazione e recita del Santo Rosario**
- Sabato 17 maggio Montemelino (Perugia)  
**Pellegrinaggio al Santuario della B. Vergine di Lourdes  
ospiti della Delegazione Umbria**
- Giovedì 22 maggio Duomo di Livorno  
**Festa di Santa Giulia, patrona di Livorno**  
(i dettagli saranno comunicati via mail)
- Sabato 24 maggio Calcinaia (Pisa)  
**Processione solenne in onore di Santa Ubaldesca**  
(i dettagli saranno comunicati via mail)
- Giovedì 29 maggio ore 18.00 San Paolo VI  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Celebrazione della Santa Messa**
- Sabato 31 maggio ore 19.30 Villa Orlando, Torre del Lago Puccini  
**Gran Gala per le opere dell'Ambasciata in Namibia**

## GIUGNO

- Giovedì 2 giugno  
Firenze  
**Inaugurazione della nuova sede della Delegazione**
- Giovedì 5 giugno ore 17.00  
San Bonifacio vescovo  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Apertura della Delegazione e recita del Santo Rosario**
- Giovedì 5 giugno ore 21.00  
Online su Google Meet  
**Formazione spirituale a cura del Cappellano**
- Giovedì 12 giugno  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Assemblea della Delegazione**  
(i dettagli saranno comunicati via mail)
- Sabato 17 giugno  
Cattedrale di Santa Maria Assunta, Pisa  
**Celebrazione della Festa di San Ranieri**  
(i dettagli saranno comunicati via mail)
- Giovedì 19 giugno ore 17.00  
San Romualdo abate  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Apertura della Delegazione e recita del Santo Rosario**
- Domenica 22 giugno  
Pisa, Lucca, Livorno  
**Celebrazione della Festa del Corpus Domini**  
(i dettagli saranno comunicati via mail)
- Martedì 24 giugno  
Natività di San Giovanni Battista  
**Celebrazione solenne e Pranzo di San Giovanni**  
(i dettagli saranno comunicati via mail)
- Giovedì 26 giugno ore 17.00  
Sant'Eleuterio vescovo  
Chiesa di San Domenico, Pisa  
**Apertura della Delegazione e recita del Santo Rosario**



**ORDINE DI MALTA  
ITALIA**

**DELEGAZIONE DI PISA**

## **LUGLIO**

Giovedì 3 luglio ore 17.00

San Tommaso apostolo  
Chiesa di San Domenico, Pisa

**Apertura della Delegazione e recita del Santo Rosario**

Sabato 5 luglio ore 16.00

Capezzano Monte

**Ritiro spirituale e conviviale estiva ospiti del Cappellano**

**Si informa sin d'ora che mercoledì 27 agosto si svolgerà un concerto in favore delle opere della Delegazione presso Villa Reale a Marlia (Lu).**

**ABBIGLIAMENTO** (come da regole del Gran Magistero):

Cavalieri e Donati: abito da chiesa

Dame e Donate: mantella, velo nero, calze color carne, grande decorazione

Barellieri e Sorelle: divisa dei pellegrinaggi

Invitati: abito scuro

**Il presente programma viene continuamente aggiornato su questa pagina; ogni evento viene inoltre ricordato con anticipo mediante la mail della Delegazione.**

**Si invita pertanto a controllare frequentemente questo programma, che costituisce l'unico ufficiale della Delegazione, per rimanere aggiornati su eventi, date e orari.**